

СИСТЕМЫ ГОРЕЛОК SUPERTHERM

Высокопроизводительные горелки используются для максимального нагрева, пайки, пламенной зачистки, очистки от ржавчины, удалению окалины и пламенному фосфатированию

Применение газовых горелок с повышенной термичностью обусловлено высокой тепловой производительностью и имеющимися различиями размеров и длиной конструкций.


Данные горелки имеют эргономичную конструкцию и удобную, прочную рукоятку с диаметром от 22 мм. Это обеспечивает необходимую безопасность и надежность при обращении. Подача горючего газа регулируется, и тем самым предотвращается утечка газа. Легкий сплав с твердым покрытием делает газовые горелки коррозионностойкими в морской воде и в других агрессивных веществах, имеющихся на рабочих площадках.

Газовые горелки с повышенной термостойкостью применимы для всех горючих газов, таких как ацетилен, пропан, метан и др.




SUPERTHERM: МАКСИМАЛЬНЫЙ НАГРЕВ




РУКОЯТКИ, НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ

РУКОЯТКИ		<i>Съемные накладки на рукоятке, не требующие технического обслуживания, удобные для ремонта</i>				
		Наименование	Описание	Соединения	Артикул №	Категория №
Тип	Supertherm	Расположение клапанов под прямым углом	Кислород: G $\frac{3}{8}$ "/DN 9 Горючий газ: G $\frac{1}{2}$ "LH/DN 11 мм	716.01818	004	
<p>Длина: са. 300 мм, Диаметр штока: 22 мм, Вес: прим. 915 г Расположение клапанов надежно фиксируемой рукоятки SUPERTHERM под прямым углом позволяет легко управлять подачей расходных средств, а монолитные клапаны без сальникового уплотнения не требуют технического обслуживания и являются гарантией продолжительного срока службы оборудования. Корпус рукоятки изготовлен из легкого металла с надежным покрытием поверхности, поэтому устойчив к воздействию морской воды и других агрессивных веществ на рабочем месте. Шланговые соединения, входные резьбовые соединения, монолитные клапаны и соединение штока взаимозаменяемы.</p>						

SUPERTHERM F-A		<i>Дисковый выход пламени, взаимозаменяемые мундштуки, горючий газ: ацетилен</i>					
		Размер	Потребление O ₂	Конструкционная длина прим.	Артикул № Насадка	Артикул № Подогревательный мундштук	Категория №
9	макс. 4,8 м ³ /ч	650 мм	716.02090	716.00422	004		
11	макс. 9,4 м ³ /ч	650 мм	716.02091	716.00423	004		
Насадки для дисковых подогревателей							

SUPERTHERM Z-A		<i>Расположенный по центру выход пламени, взаимозаменяемые мундштуки, горючий газ: ацетилен</i>					
		Размер	Потребление O ₂	Конструкционная длина прим.	Артикул № Насадка	Артикул № Подогревательный мундштук	Категория №
9	макс. 4,4 м ³ /ч	670 мм	716.02092	716.00170	004		
11	макс. 5,9 м ³ /ч	670 мм	716.02093	716.00171	004		
Насадки для точечной термообработки							

НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ГОРЕЛКИ, АППАРАТЫ ДЛЯ ПЛАМЕННОЙ ЗАЧИСТКИ

SUPERTHERM F-PMY		<i>Дисковый выход пламени, взаимозаменяемые мундштуки; горючий газ: пропан, метан, Марр-газ</i>				
<i>Размер</i>	<i>Потребление O₂</i>	<i>Конструкционная длина прим.</i>	<i>Артикул № Насадка</i>	<i>Артикул № Подогревательный мундштук</i>	<i>Категория №</i>	
	макс. 18,0 м³/ч	680 мм	716.02100*	716.01153в	004	
	макс. 18,0 м³/ч	805мм	716.03577*	716.01153в	004	
	макс. 18,0 м³/ч	930 мм	716.03582*	716.01153в	004	
	макс. 40,0 м³/ч	680 мм	716.02101*	716.01154в	004	
	макс. 40,0 м³/ч	805мм	716.03578*	716.01154в	004	
	макс. 40,0 м³/ч	930 мм	716.03583*	716.01154в	004	
	макс. 52,0 м³/ч	680 мм	716.02102*	716.01155в	004	
	макс. 52,0 м³/ч	805мм	716.03579*	716.01155в	004	
	макс. 52,0 м³/ч	930 мм	716.03584*	716.01155в	004	

Насадки для дисковых подогревателей

SUPERTHERM T-A/T-PM		<i>Устройство для пламенной зачистки</i>			
<i>Горючий газ: ацетилен или пропан, природный газ (метан)</i>					
<i>Зона нагрева</i>	<i>Конструкционная длина прим.</i>	<i>Артикул № Тип T-A</i>	<i>Артикул № Тип T-PMY</i>	<i>Категория №</i>	
200 мм	1.300/650 мм	716.02105*	716.02107*	004	
250 мм	1.300/650 мм	716.02106*	716.02108*	004	
Длина: SUPERTHERM T-A прим. 1.300 мм, SUPERTHERM T-PM: прим. 650 мм Насадка SUPERTHERM T-A для пламенной зачистки с использованием ацетилена Насадка SUPERTHERM T-PM для пламенной зачистки с использованием пропана, природного газа (метана)					